

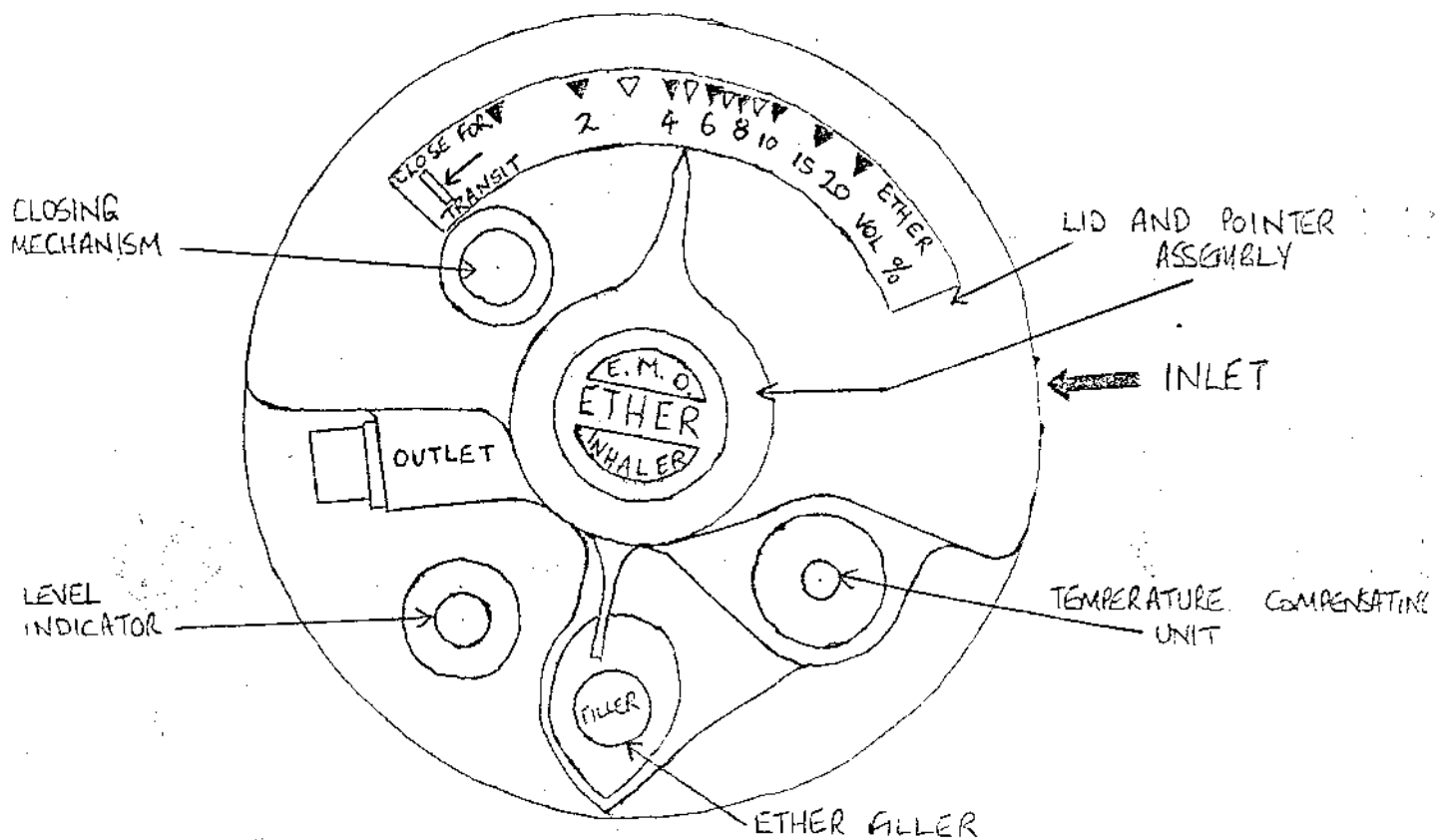
EMO (EPSTEIN MACKINTOSH OXFORD)

Mashini hii ni standard katika mikoa yote ya Tanzania, kwa sababu:-

- (i) Ni rahisi kununua
- (ii) Ni rahisi kutumia
- (iii) Ni rahisi kuservice
- (iv) Unaweza kutumia bila Oxygen

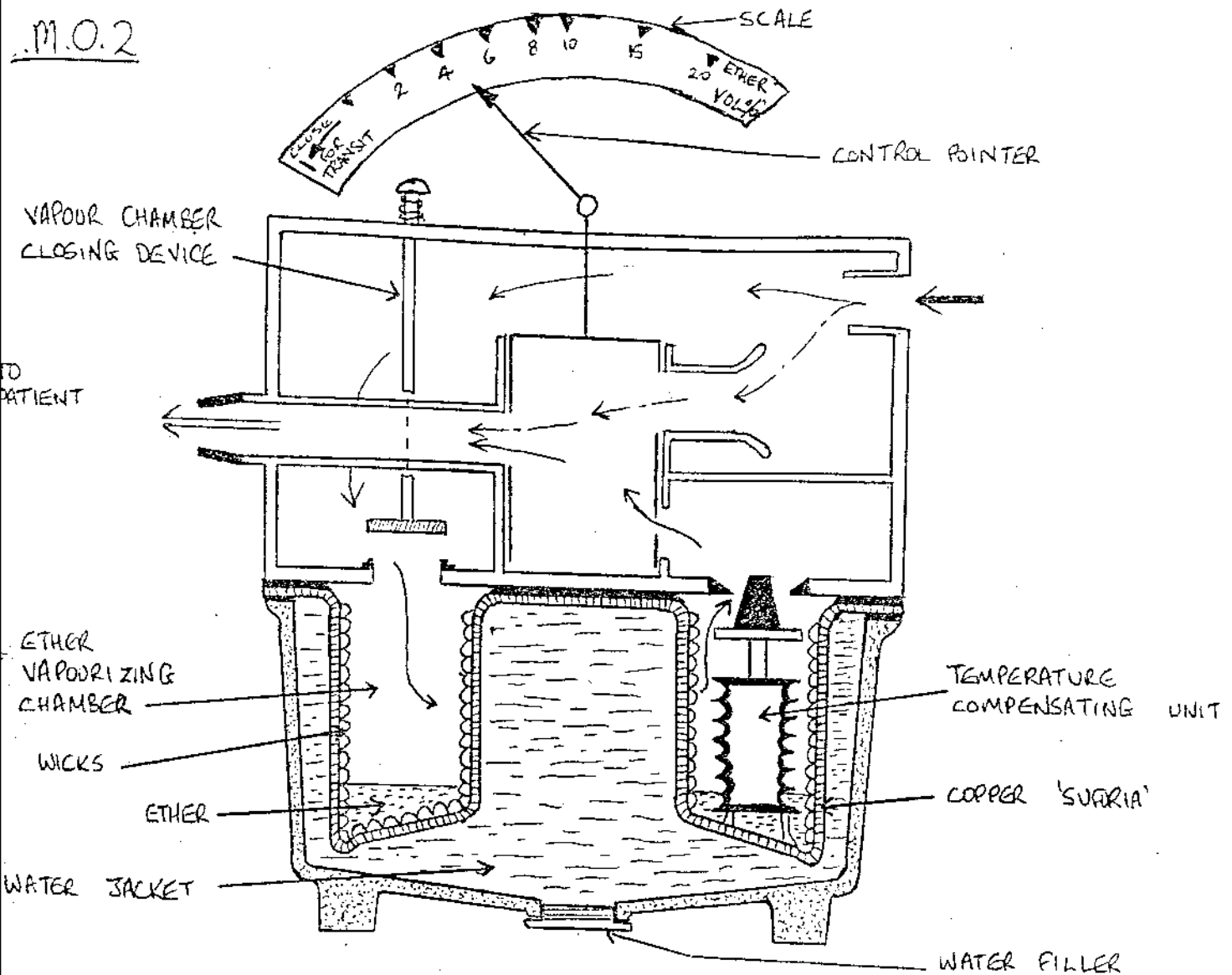
Lakini ina disadvantages pia:-

- (i) Isukumwe (pumped) kwa mikono
- (ii) Hakuna kitu kumonitor
- (iii) Ether ni hatari; inaweza kulipuka hewani



Top View of EMO Mashine

M.O.2



Water Jacket

Inasaidia kutunza temperature katika Ether kwasababu Ether ikievaporate, temperature inashuka. Kwa hiyo Water Jacket inasaidia temperature isishuke sana.

Temperature Compensating Unit

Inewekwa katika mashini ili kutawala kiasi na Ether hewani. Ni lazima kwasababu, evaporation inapotokea temperature kwenye mashini itapungua. Halafu, temperature itapungua kiasi cha evaporation itabadilika (itapungua). Kwa hiyo Temperature Compensating Unit inafungua kiasi kikubwa ili kusaidia evaporation ya Ether kwende kama kawaida kwa Mgonjwa. Wakati temperature ikiwa juu, evaporation ya Ether inakuwa kubwa. Kwa hiyo Temperature Compensating Unit inaacha sehemu ndogo ili evaporation ya Ether iende kwa Mgonjwa kama kawaida.

Kuifungua

Kwanza fungua indicator (pointer) ya asilimia, halafu:-

- 1). Toa Ether label katikati ya pointer (screw mbili)
- 2). Toa spring dowels tatu, tumia kifaa maalum (special tool EMO No. 5) au long nosed pliers ndogo.
- 3). Weka (set) pointer kwa 6% scale, fungua plug ndani ya handle ya pointer, tumia Hexagonal Allen Key (special tool EMO No. 6) ingiza katika tundu ambayo plug itafunguliwa.
- 4). Toa 'O' ring na spring katika Ether label na weka katika sehemu safi.
- 5). Fungua screw tano kutoka (round) rim za lid na tatu karibu na katikati.
- 6). Tumia special tool EMO No. 2 kutoa Rotor.
- 7). Nyanyua lid na gasket zikiwa pamoja na pointer pia closing mechanism inaweza kuwa imeachwa imeshikana na lid.
- 8). Legeza screw tatu za Temperature Compensating Unit inazunguko mitatu au minne.
- 9). Toa kifaa maalum, special tool EMO No. 1, kutoa filler.
- 10). Fungua Level Indicator. Fanya kwa uangalifu kwasababu ina glass ya kuelea (float).
- 11). Kagua kila seal na gasket.
- 12). Toa sehemu yote ya juu.
- 13). Kagua gasket.
NB. Kumbuka kutoa insulating bush na wakati wa kufunga usisahau kurudishia kwasababu zinasaidia kutenganisha kati ya Copper na Aluminium ili zisilete cheche (sparks)
- 14). Kagua wicks kama zimebadilika rangi.
- 15). Toa Copper sufuria ikiwa na wicks na kuacha sehemu ya chini inayotunza maji.

Kusafisha sehemu za EMO

Safisha sehemu zote hizo kwa kutumia gauze safi na Ether.

- 1). Safisha Rotor na housing yake.
- 2). Safisha mzunguko wa hewa karibu na Rotor.
- 3). Safisha matundu ya Temperature Compensating Unit, na Filler na Level Indicator.
- 4). Halafu safisha Temperature Compensating Unit, Filler na Level Indicator zenyewe.
- 5). Safisha Copper sufuria ya evaporation.
- 6). Badili wicks kama zimebadilika rangi.

Kufunga sehemu za EMO

- 1). Weka gasketi na Copper sufuria.
- 2). Funga top casting kumbuka kuweka insulating bush.
- 3). Funga Filler na Level Indicator, lakini usifunge Temperature Compensating Unit.
- 4). Paka Silicone Grease au Vaseline kidogo katika Rotor, na zungusha juu na chini katika Rotor Housing, mpaka iwe laini.
- 5). Weka Gasket ya juu na lid.
- 6). Weka spring dowels na Allen key (special tool EMO No. 6)

Adjustment ya EMO

Vertical adjustment ya Rotor

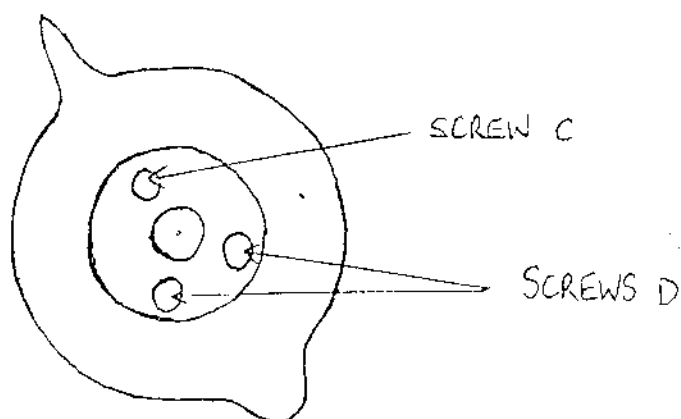
Weka pointer kwenye 6%, na weka setting gauge (special tool EMO No. 4) kupitia kwenye tundu la Temperature Compensating Unit kuweka sehemu ya juu ya tundu la Rotor. Baada ya hapo, rudisha pointer mpaka 4% na setting gauge iwe 90°.

Kama adjustment haiko sawa unahitaji kulegeza nut katikati ya dial au pointer. Legeza screw ya katikati mpaka setting gauge iwe 90° (wima). Kaza nut za pembeni screw ya katikati, na hakikisha setting gauge tena.

Angular Adjustment ya Rotor

Weka pointer katika 20% na weka setting gauge katika tundu sehemu ya chini ya Rotor. Halafu rudisha pointer mpaka 10%. Kama bado inaendelea unahitaji kufanya adjustment:-

Pointer



Legeza screw C ya Allen Key, halafu weka pointer katika 10% na setting gauge ikiwa katika tundu lililile. Halafu fungua screw C kwa mkono, na fungua D, halafu kaza. Rudia mpaka kipimo kiwe sawa.

Halafu fanya check ya mwisho ya vertical na angular adjustments